

SANWA

絶縁ボルト

INSULATION BOLT



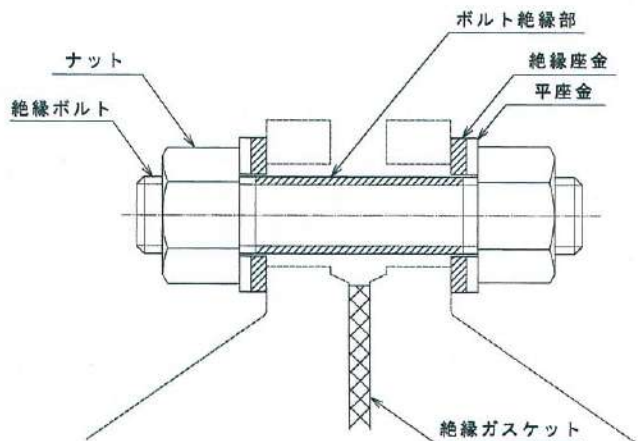


異種金属間接触による電流、電気防食による電流、地中における迷走電流など、金属をつなぐ役割を担うボルト・ナットの使用環境下では、さまざまな腐食電流に遭遇します。

弊社の絶縁ボルトは国内外の発電プラントに多くの納入実績がございます。

電力、ガス、石油、化学プラントおよび圧力容器など苛酷な環境で使用されるボルト・ナット類を供給してまいりました株式会社三和鉄工は、あらゆる環境で使用されるボルト・ナットの絶縁に関し、お客様と共に考え、ご提案させていただきます。

- ボルトの材質は JIS 規格に限らず、ASTM 規格にも対応可能です。また、各種表面処理にも対応いたします。
- ご使用環境に合わせて、さまざまな形状の絶縁ボルトを製作いたします。
- ご要望により、各種絶縁ガスケットもセットで供給可能です。



基本的な絶縁セット

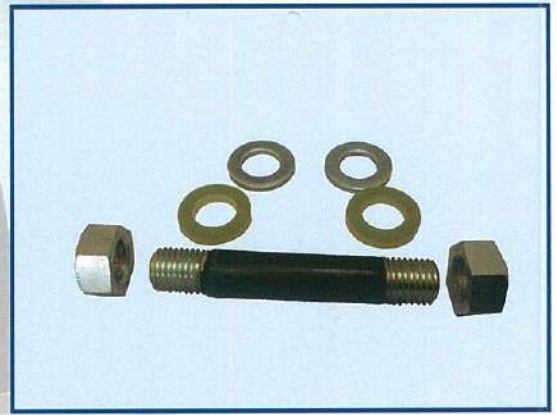
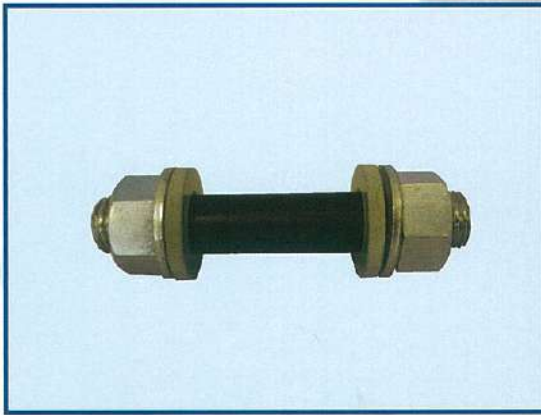
絶縁ボルトの種類

■ボルト絶縁部にはいくつかのタイプ、素材があります。

1) ライニングタイプ（絶縁素材：PvdF）

- ・ライニングタイプはボルト本体との密着性に優れていて、隙間に水分などの伝導体が入り込む心配がないので最も高い絶縁性能を有します。
- ・絶縁部の傷、剥離に対して強い抵抗力があります。
- ・絶縁部の大きさ、形状に自由度があります。

使用温度域：-60℃～+120℃



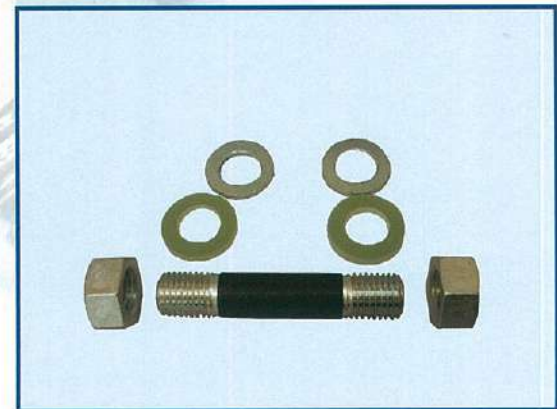
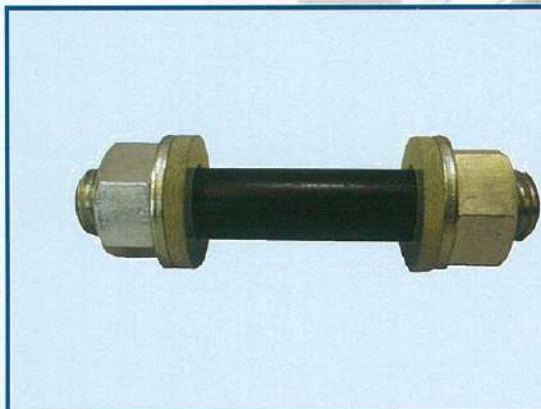
2) チューブタイプ

- ・チューブタイプは熱収縮によりボルト本体と密着させていますので、ライニングには劣るもののスリーブよりも安定した絶縁性能を有します。
- ・用途、条件により絶縁素材に選択肢があります。

① P0 チューブ

経済性に優れており、使用可能サイズ幅も広いが、使用温度域が狭い。

使用温度域：-55℃～+120℃

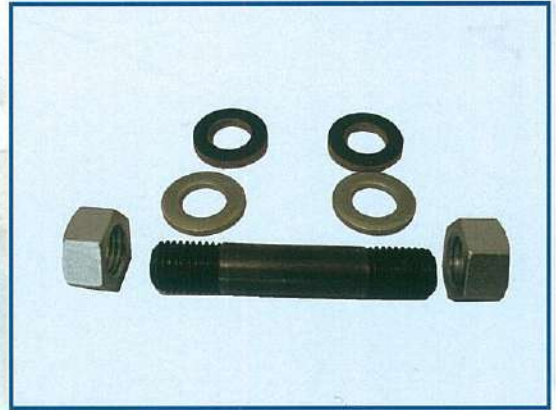
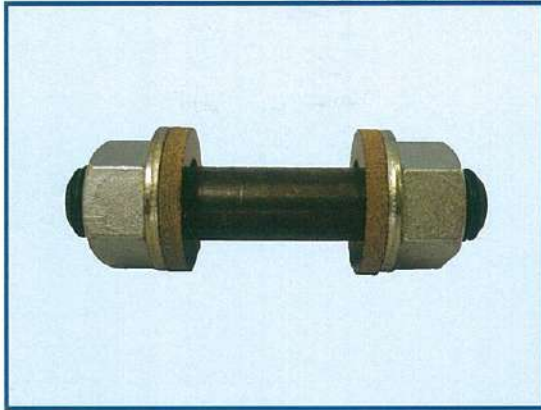


SANWA

② PFA チューブ

低温から高温まで最も使用温度域が広い。

使用温度域：-196℃ ~ +200℃



- ・Pvdf: ポリフッ化ビニレリン
- ・PO : ポリオレフィン
- ・PFA: テトラフルオロエチレン・パーフルオロアルキルビニルエーテル共重合体

■ 絶縁ボルト・ナット本体には様々な表面処理の施工ができます。

- ・電気亜鉛メッキ
- ・溶融亜鉛メッキ
- ・リン酸亜鉛皮膜処理
- ・サンコート
- ・サンアルテックα処理
- etc.

尚、本体をステンレスにすることも可能です。



- ボルトの形状は限定されません。

フランジ用ボルトだけでなく、アンカーボルト、Uボルトなど様々な用途のボルトを絶縁したいとお考えでしたら是非ご相談下さい。
各種形状、材質のボルトを製作致します。



絶縁ガスケット

- ご要望により各種絶縁ガスケットと一緒に供給することも可能です。

ガスケットの素材は主に PTFE
(ポリテトラフルオロエチレン)となります。



絶縁ボルト

株式会社 三和鉄工

<http://www.sanwa-iron.co.jp>

■本社 営業課

〒101-0032 東京都千代田区岩本町 3-4-5

第一東ビル 701

TEL : 03-3863-3371 FAX : 03-3863-3373

■大阪営業所

〒550-0026 大阪府大阪市西区安治川 2-1-28

TEL : 06-6581-4810 FAX : 06-6581-4820

■広島営業所

〒733-0012 広島県広島市西区中広町 1-5-11

ホレストタウンビル 1階

TEL : 082-532-8381 FAX : 082-532-8382

■滋賀工場

〒520-3213 滋賀県湖南市大池町 1-3

TEL : 0748-75-0330 FAX : 0748-75-0047



INSULATION BOLT