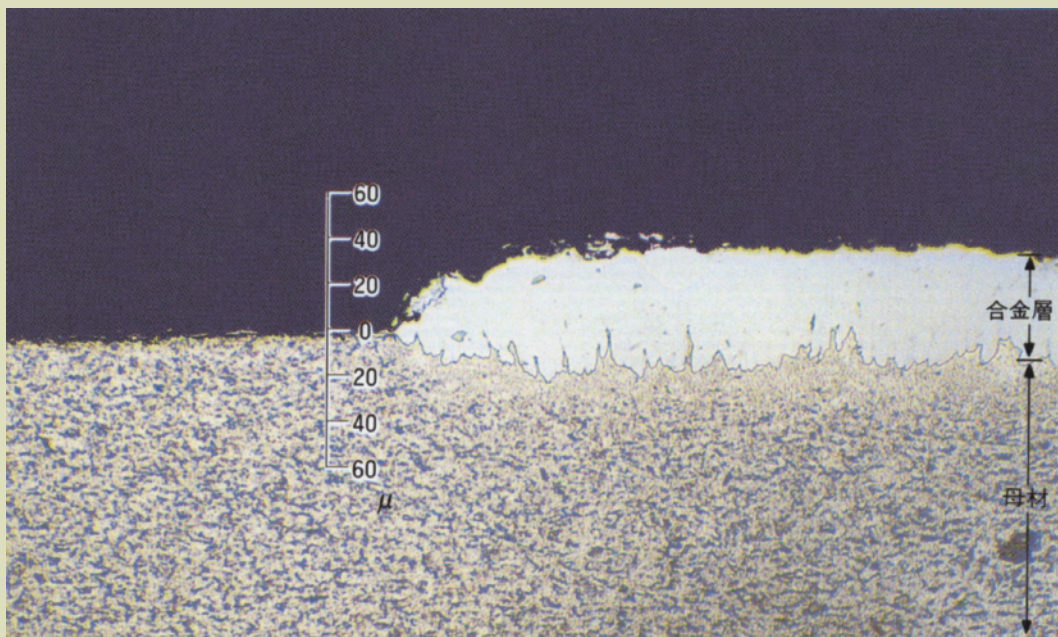


SANWA

SAN-ALTEC

耐熱 耐食 耐塩害 耐摩耗 耐焼付 耐カジリ 耐硫化
特殊アルミ合金層 高性能ボルト

サンアルテックαの新金属材料とは



鉄系材料の表面に、特殊な新技術によって造られる、耐熱性・耐食性・耐硫化性・耐焼付きカジリ性・耐摩耗性に優れた特性を持つ〔合金層〕のことです。

これは、従来使用されているすべての鉄系材料（ステンレス・鋳物を含む）に生成することができ、従来製品及び新製品の付加価値を高めることに、広く利用できます。この〔合金層〕は、鉄とアルミニウムの〔相互拡散現象〕により形成されます。

ユーザーに絶大なる評価を戴いています！

★素材強度を保証 増し締めにも耐える！

サンアルテック処理ボルトは、素材での強度を維持し、増し締めによる軸力増加に充分耐えられるため、安心して御利用いただけます。

規格 SNB7 U2"	耐力 N/mm ² 725以上	引張強さ N/mm ² 860以上	伸び % 16以上	絞り % 50以上	硬さ HB
素 材	869.8	975.8	19.0	60.1	302
従来 の α 処理	657.0	840.4	21.8	66.4	269
サンアルテック	859.0	987.5	19.2	63.0	302

- ・処理層の厚さ 10~40μm
- ・処理層の硬さ Hv800以上

★優れた耐食性（大気、海水） ★応力腐食割れ防止

ステンレス鋼にも施工可能

サンアルテックα 処理

★メンテナンス時の ボルティングワークが1/2に！

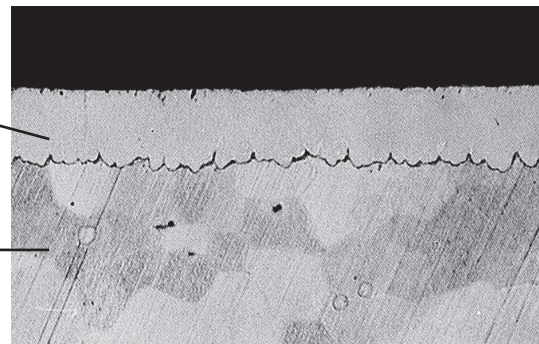
合金層の耐熱性とその硬さが有効に作用し特に高温での焼付カジリに優れた特性を発揮します。

母材内部表面層にFe+Al合金層があり、その最表面は酸化皮膜(Al₂O₃)で覆われています。

●加熱による組織の変化



加 熱 前

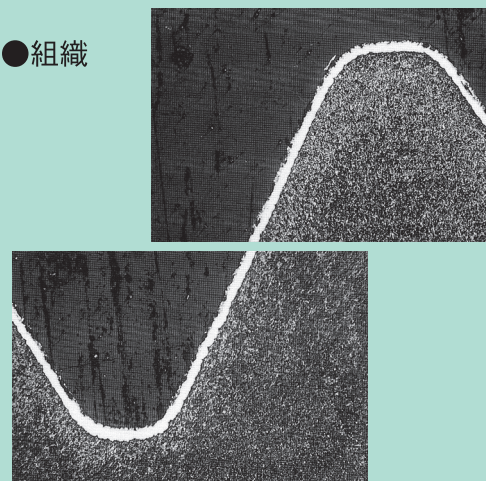


加 熱 後

- ★母材への酸素浸透を阻止！
→耐高温酸化性
- ★処理層は約1,160°Cで初めて溶融
- ★拡散浸透のため、高い寸法精度維持
- ★溶接可能
- ★耐硫化性
- ★応力腐食割れ防止

詳しいデータを御用意しております。
御一報戴ければ直ちにお届け致します。

●組織



サンアルテック処理品による
ボルトネジ部断面